

Four De Fusion À Induction Sous Vide Et Four De Fusion À Arc

Numéro d'article: KT-VI



Introduction

Explorez le four de fusion par induction sous vide de KINTEK pour le traitement des métaux de haute pureté jusqu'à 2000°C. Solutions personnalisables pour l'aérospatiale, les alliages et plus encore. Contactez-nous dès aujourd'hui !

[En savoir plus](#)

Volume utile du creuset	4L
Capacité effective du creuset (acier)	20 kg
Température maximale	2000 °C
Vide de fusion maximal	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10-3Pa • Durée du vide : ouvrir la pompe de diffusion lorsque le préchauffage est terminé, puis atteindre 7×10-3Pa en 30 minutes.
Puissance nominale	60KW
Tension nominale	375V
Fréquence d'alimentation	50HZ
Fréquence nominale	1500~2500HZ
Élément chauffant	Bobine de cuivre à induction
Système de vide	<ul style="list-style-type: none"> • Pompe mécanique à palettes à double étage 70L/s • Pompe à diffusion de 300 mm de diamètre, vitesse de pompage maximale : 5000 L/s • Pompe à diffusion de diamètre 300 mm, piège à mottes, cycle de refroidissement efficace pour l'huile de la pompe • Clapet de pompe à diffusion de 300 mm de diamètre + clapet de pompe de 80 mm de diamètre • Tuyau en acier inoxydable + soufflet en acier inoxydable

Modèle	Capacité	Température d'utilisation	Vide	Puissance nominale
KT-VI5	5 kg			40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25 kg			75Kw
KT-VI50	50 kg	1700 °C	6x10-3Pa	100Kw
KT-VI100	100 kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw
KT-VI500	500 kg			500Kw

La production de fusion semi-continue peut être personnalisée.