

# Four De Pressage À Chaud Sous Vide Machine De Pressage Sous Vide Chauffée

Numéro d'article: KT-VHP



## Introduction

Four de pressage à chaud sous vide KINTEK : chauffage et pressage de précision pour une densité de matériau supérieure. Personnalisable jusqu'à 2800°C, idéal pour les métaux, les céramiques et les composites. Explorez les fonctions avancées dès maintenant !

[En savoir plus](#)

<b>Spécifications générales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le four utilise un corps de four vertical pour le chauffage. Les capacités de pression vont de 5 à 800T, avec des méthodes de pressurisation divisées en un sens et deux sens. Les configurations d'alimentation et de déchargement comprennent des options supérieures et latérales. Le système comprend le corps du four, le système hydraulique, le système de vide, le système de chauffage, le système de refroidissement à l'eau et un système de contrôle électronique.</li> </ul>
<b>Corps du four</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il s'agit d'une structure à double couche refroidie à l'eau. La couche interne est en acier inoxydable strictement poli, tandis que la couche externe est en acier inoxydable traité par sablage ou en acier au carbone avec revêtement antirouille. L'eau de refroidissement circule entre ces couches, ce qui garantit que la température de surface de la coque du four ne dépasse pas 60°C. Le couvercle du four est soulevé à l'aide d'un mécanisme mécanique et peut être tourné manuellement vers l'arrière pour l'ouverture (dans les modèles à pression unidirectionnelle), incorporant un dispositif de verrouillage sécurisé.</li> </ul>
<b>Accès au côté du four et surveillance</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le côté du four est équipé d'une fenêtre d'observation, d'un mécanisme d'entrée et de sortie automatique du thermocouple, d'un thermomètre infrarouge et d'électrodes refroidies à l'eau (pour le chauffage triphasé). L'entrée et la sortie automatiques du thermocouple sont actionnées électriquement, avec commutation automatique pour les températures élevées et basses. Pour une sécurité accrue contre les températures anormales du four, un thermocouple de protection contre les surchauffes est également installé.</li> </ul>
<b>Élément chauffant</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabriqué à partir d'un tube en graphite (ou d'un fil en molybdène), il est conçu pour un chauffage monophasé ou triphasé. La conception rationnelle de l'élément chauffant améliore considérablement l'uniformité de la température à l'intérieur du four.</li> </ul>
<b>Couche d'isolation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabriqué à partir de matériaux tels que le graphite (ou le papier graphite) et le feutre de carbone, il offre d'excellentes performances en matière d'isolation. Une conception structurelle unique permet de réduire le temps d'aspiration. Pour les fours de pressage à chaud de fil de molybdène, la couche d'isolation est constituée d'un écran métallique réfléchissant.</li> </ul>
<b>Système de vide</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il comprend une pompe à vide à deux étages (généralement une pompe à diffusion d'huile et une pompe mécanique) pour atteindre des niveaux de vide élevés et faibles. Le système utilise des vannes à chicane pour vide poussé, conçues et produites par KINTEK, permettant la commutation et le contrôle automatiques du vide poussé et du vide faible, intégrées à un indicateur de vide à affichage numérique et à un automate programmable (PLC).</li> </ul>
<b>Circuit principal du système de commande électrique</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le circuit principal fonctionne à basse tension et à haute intensité. L'armoire de commande électrique est fabriquée en référence aux armoires standard de Rittal, en mettant l'accent sur une conception centrée sur l'homme. Le panneau de commande comprend des écrans de simulation graphique et des boutons pour un fonctionnement intuitif. Le contrôle de la température et de la pression est géré par des instruments de programme de marque importée. L'armoire est équipée d'un automate programmable qui permet au processus de frittage de se dérouler automatiquement selon des programmes prédéfinis. Le système de contrôle comporte des fonctions d'alarme sonore et lumineuse pour les conditions anormales telles que la coupure d'eau, la surchauffe, la surintensité et la défaillance de la commutation automatique du thermocouple.</li> </ul>
<b>Température de fonctionnement</b>	<p>1500°C / 2200°C (Max, en fonction de l'atmosphère)</p>

<b>Élément chauffant</b>	Molybdène/Graphite (autres options comme le tungstène, l'induction disponibles)
<b>Pression de travail</b>	10-400T (personnalisable jusqu'à 800T)
<b>Distance de pressage</b>	100-200mm (personnalisable)
<b>Pression du vide</b>	Jusqu'à $6 \times 10^{-3}$ Pa (options de vide plus élevé disponibles)
<b>Diamètre de la zone de travail effective</b>	90-600 mm (personnalisable)
<b>Plage de hauteur de la zone de travail effective</b>	120-600 mm (personnalisable)