

Machine À Pression Chaude Sous Vide Pour Le Pelliculage Et Le Chauffage

Numéro d'article: KT-VLP



Introduction

Presse de lamination sous vide KINTEK : Collage de précision pour les applications wafer, thin-film et LCP. Température maximale de 500°C, pression de 20 tonnes, certifiée CE. Solutions personnalisées disponibles.

[En savoir plus](#)

Dimensions	Ensemble : 775mm(L) x 550mm(L) x 1325mm(H)
Structure	<ul style="list-style-type: none"> • Deux plaques chauffantes plates de 135 x 135 mm en acier au chrome résistant aux températures élevées, avec une température de travail maximale de 500°C. • L'élément chauffant de 1000W est inséré au centre des plaques chauffantes pour un chauffage rapide. • Charge max. Charge sur le plateau chauffant de 135 x 135 mm : 10 tonnes métriques à 500°C (55 kg/cm²) ; 20 tonnes métriques à RT (110 kg/cm²) • Deux régulateurs de température de précision qui contrôlent deux plaques chauffantes séparément avec 30 segments programmables. • Des chemises de refroidissement à l'eau sont construites en haut et en bas des plaques chauffantes pour faciliter le refroidissement.
Pompe hydraulique	<ul style="list-style-type: none"> • Une presse hydraulique électrique modifiée est connectée à la chambre à vide. • Distance mobile entre les deux plaques chauffantes : 15 mm. • Pression maximale automatique contrôlée par un manomètre numérique. • Précision de la pression : +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Deux plaques chauffantes plates sont installées avec des plaques de refroidissement à l'eau pour une température de travail maximale de 500°C. 500°C. • Un refroidissement à l'eau (>15L/min) est nécessaire pour refroidir les plaques chauffantes lorsque la température de fonctionnement est supérieure à 200 °C.
Contrôle de la température et affichage de la pression	<ul style="list-style-type: none"> • Deux régulateurs de température de précision avec 30 segments programmables contrôlent les plaques chauffantes séparément avec une précision de +/-1°C. • Les régulateurs de température sont dotés d'une fonction de réglage automatique PID, d'une protection contre les surchauffes et d'une protection contre les ruptures de couple thermique. • Température max. Température max : 500°C avec gaz inerte ou vide avec une précision de +/-1°C • Vitesse de chauffage max. Vitesse de chauffage : 2,5°C/min • Le logiciel et l'interface PC sont intégrés dans le contrôleur, qui peut être connecté à un PC pour le contrôle informatique via un connecteur RS232. • Le pressostat numérique (contrôleur) est situé à l'extérieur de la chambre à vide. • Vous pouvez régler la pression à la valeur souhaitée, ce qui permet d'arrêter automatiquement la presse hydraulique électrique.
Chambre à vide	<ul style="list-style-type: none"> • La presse hydraulique électrique et les plaques chauffantes sont placées à l'intérieur de la chambre à vide. • La chambre à vide est fabriquée en SS304 et a des dimensions de 525Lx480Wx450H (mm). • Capacité de la chambre à vide : environ 75 litres. • Une porte à charnière scellée sous vide de 300 mm de diamètre et une fenêtre en verre de quartz de 150 mm de diamètre sont installées pour faciliter le chargement et l'observation des échantillons. • Un joint torique en silicone peut être utilisé pour tous les scellements sous vide. • Une jauge à vide numérique de précision (10E-4 torr) est installée sur la chambre à vide.

Modèle	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Taille de la plaque chauffante	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distance de déplacement des plaques	30 mm	40 mm	40 mm
Pression de travail	30T pendant le chauffage/40T à l'état froid		
Manomètre	Manomètre numérique		
Température de chauffage			
Contrôle de la température	Écran tactile avec régulateur thermique PID		
Chambre à vide	Acier inoxydable 304		
Pompe à vide	Pompe à vide à palettes		
Pression du vide	-0,1 Mpa		
Alimentation électrique	AC110-220V, 50/60HZ		