KINTEK FURNACE

Vacuum Furnace Catalogue

Contact us for more catalogs of High Temperature Furnaces, etc.

KINTEK FURNACE

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Kintek Furnace est un innovateur axé sur la technologie qui se spécialise dans l'équipement de laboratoire de précision à haute température, y compris les fours à moufle, les fours tubulaires, les fours à vide, les systèmes à atmosphère contrôlée et les solutions CVD/PECVD avancées. Conçus pour la science des matériaux, la recherche chimique et les applications de traitement thermique, nos systèmes robustes et économes en énergie privilégient la précision, la sécurité et la répétabilité dans des environnements thermiques extrêmes, permettant ainsi aux chercheurs et aux laboratoires industriels d'obtenir des résultats révolutionnaires.

Four De Fusion À Induction Sous Vide Et Four De Fusion À Arc

Numéro d'article: KT-VI

Introduction

Explorez le four de fusion par induction sous vide de KINTEK pour le traitement des métaux de haute pureté jusqu'à 2000°C. Solutions personnalisables pour l'aérospatiale, les alliages et plus encore. Contactez-nous dès aujourd'hui !

En savoir plus

Volume utile du creuset	4L
Capacité effective du creuset (acier)	20 kg
Température maximale	2000 ℃
Vide de fusion maximal	• 7×10-3Pa • Durée du vide : ouvrir la pompe de diffusion lorsque le préchauffage est terminé, puis atteindre 7×10-3Pa en 30 minutes.
Puissance nominale	60KW
Tension nominale	375V
Fréquence d'alimentation	50HZ
Fréquence nominale	1500~2500HZ
Élément chauffant	Bobine de cuivre à induction
Système de vide	• Pompe mécanique à palettes à double étage 70L/s • Pompe à diffusion de 300 mm de diamètre, vitesse de pompage maximale : 5000 L/s • Pompe à diffusion de diamètre 300 mm, piège à mottes, cycle de refroidissement efficace pour l'huile de la pompe • Clapet de pompe à diffusion de 300 mm de diamètre + clapet de pompe de 80 mm de diamètre • Tuyau en acier inoxydable + soufflet en acier inoxydable

Modèle	Capacité	Température d'utilisation	Vide	Puissance nominale
KT-VI5	5 kg	1700 ℃	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25 kg			75Kw
KT-VI50	50 kg			100Kw
KT-VI100	100 kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw
KT-VI500	500 kg			500Kw
La production de fusion semi-continue peut être personnalisée.				

Four De Frittage Sous Vide À Traitement Thermique Avec Pression Pour Le Frittage Sous Vide

Numéro d'article: KT-VPS

Introduction

Le four de frittage sous vide et pression de KINTEK offre une précision de 2100℃ pour les céramiques, les métaux et les composites. Personnalisable, haute performance et sans contamination. Obtenez un devis maintenant !

En savoir plus

Température maximale	2100℃
Plage de pression	10-800T
Méthode de chauffage	Graphite
Degré de vide	6×10-3Pa
Espace de travail effectif	Personnalisable

Four De Traitement Thermique Et De Frittage Par Induction Sous Vide 600T

Numéro d'article: KT-VH

Introduction

Four de presse à chaud à induction sous vide 600T pour un frittage précis. Pression avancée de 600T, chauffage à 2200°C, contrôle du vide et de l'atmosphère. Idéal pour la recherche et la production.

En savoir plus

Pression maximale	600T
Diamètre extérieur du moule	∅680mm
Matériau du moule	Graphite
Grande taille d'échantillon	∅500mm
Degré de vide à froid	10Pa
Forme du corps du four	Un pour deux
Méthode de chauffage	Induction
Méthode de pression	Pressurisation mécanique à quatre colonnes

Four De Frittage Sous Vide Pour Traitement Thermique Four De Frittage Sous Vide Pour Fil De Molybdène

Numéro d'article: KT-VMW

Introduction

Le four de frittage sous vide de fil de molybdène de KINTEK excelle dans les processus à haute température et sous vide pour le frittage, le recuit et la recherche sur les matériaux. Réaliser un chauffage précis à 1700°C avec des résultats uniformes. Des solutions personnalisées sont disponibles.

En savoir plus

Température maximale	1700℃ (nominale 1600℃)
Taille de la zone de travail (exemples)	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm (personnalisable)
Degré de vide ultime à froid	10^{-3} Pa ou 10^{-4} Pa
Taux de montée en pression	≤3Pa/h
Alimentation électrique	Triphasée 380 V 50 Hz (personnalisable)
Uniformité de la température du four	±5 ℃ (sous vide)
Méthodes de chargement et de déchargement	Options de chargement par le haut, le côté ou le bas
Options de gaz protecteur	Chargement et déchargement automatiques pour l'argon, l'azote et l'hydrogène.
Méthode de contrôle	Automate programmable avec interface à écran tactile LCD

Petit Four De Traitement Thermique Sous Vide Et De Frittage De Fils De Tungstène

Numéro d'article: KT-VTW

Introduction

Four compact de frittage sous vide de fils de tungstène pour les laboratoires. Conception précise et mobile avec une intégrité supérieure du vide. Idéal pour la recherche sur les matériaux avancés. Contactez nous !

En savoir plus

Four De Traitement Thermique Et De Frittage Sous Vide À Pression D'air 9Mpa

Numéro d'article: KT-APS

Introduction

Obtenez une densification supérieure de la céramique avec le four de frittage à pression d'air avancé de KINTEK. Haute pression jusqu'à 9MPa, contrôle précis de 2200℃.

En savoir plus

Four de frittage à pression d'air	Structure verticale
Zone de travail	Φ100×90mm, Φ200×220mm, etc.
Type de levage par le bas	Φ300×400mm, etc.
Type horizontal	250×250×400mm, 375×375×475mm, etc.
Degré de vide à froid	10^{-3} Pa, 10Pa, etc.
Pression maximale	1,2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
Température de fonctionnement	2000℃-2200℃

Four De Frittage Et De Brasage Pour Traitement Thermique Sous Vide

Numéro d'article: KT-BF

Introduction

Les fours de brasage sous vide KINTEK permettent d'obtenir des joints précis et propres avec un contrôle supérieur de la température. Personnalisables pour divers métaux, ils sont idéaux pour les applications aérospatiales, médicales et thermiques. Demandez un devis !

En savoir plus

Puissance nominale	100 Kw
Température nominale	700 ℃
Alimentation électrique	380 V, 50 Hz
Taille de la zone de travail	Φ820×1700□
Vide limite à froid	6,67×10-3Pa
Taux de montée en pression	2pa/h
Précision du contrôle de la température	±1℃

Four De Traitement Thermique Sous Vide Avec Revêtement En Fibre Céramique

Numéro d'article: KT-VF

Introduction

Le four à vide KINTEK avec revêtement en fibre céramique offre un traitement précis à haute température jusqu'à 1700°C, assurant une distribution uniforme de la chaleur et une efficacité énergétique. Idéal pour les laboratoires et la production.

En savoir plus

Modèle de four	KT-VF12 / KT-VF17
Température maximale	1200°C / 1700°C
Température de travail constante	1100°C / 1600°C
Matériau de la chambre	Fibre polycristalline en céramique
Élément chauffant	Bobine de fil Cr2Al2Mo2 / Disiliciure de molybdène (MoSi2)
Vitesse de chauffe	0-20°C/min (réglable)
Capteur de température	Thermocouple intégré de type K / B
Contrôleur de température	Régulateur PID à écran tactile avec PLC
Précision du contrôle de la température	±1°C
Uniformité de la température	±5°C
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ (personnalisable)

Tailles de chambre standard disponibles (personnalisation souhaitée)			
Taille de la chambre (mm) (D x L x H)	**Volume effectif (L)**	**Taille de la chambre (mm) (D x L x H)**	**Volume effectif (L)**
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
Des tailles et des volumes personnalisés sont acceptés pour répondre à vos besoins spécifiques en matière de recherche.			

Four De Traitement Thermique Sous Vide Du Molybdène

Numéro d'article: KT-VM

Introduction

Four sous vide en molybdène haute performance pour un traitement thermique précis à 1400°C. Idéal pour le frittage, le brasage et la croissance cristalline. Durable, efficace et personnalisable.

En savoir plus

Modèle de four	KT-VM
Température maximale	1400 ℃
Température de travail constante	1300 ℃
Matériau d'isolation de la chambre	écran thermique en molybdène
Élément chauffant	Bande de molybdène
Vitesse de chauffe	0-10℃/min
Capteur de température	Couple thermique de type S intégré
Contrôleur de température	Régulateur PID à écran tactile avec PLC
Précision du contrôle de la température	±1℃
Uniformité de la température	±5℃
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensions standard des chambres Stocks

Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)	Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Les formats et volumes personnalisés sont acceptés. Renseignez-vous sur vos besoins spécifiques.

Chambre du four	• Inspecter régulièrement la surface intérieure de la chambre pour vérifier qu'elle n'est pas trop brillante. • Veillez à ce que l'intérieur de la chambre soit sec et propre afin d'éviter l'oxydation et la contamination du produit. • Évitez les taux de chauffage rapides qui peuvent entraîner une déformation de l'écran d'isolation due à la dilatation thermique. • Vérifier le taux de fuite et le vide final avant de commencer à chauffer. • Maintenir le vide dans la chambre lorsqu'elle n'est pas utilisée et procéder à une cuisson de la chambre en cas de présence de substances volatiles. • Réaliser une vitesse de chauffage plus lente pendant les phases de haute température.

Réchauffeur de bandes de molybdène	• Manipuler avec précaution ; ne pas laisser tomber d'objets sur les bandes de molybdène lors du retrait des produits, car cela pourrait les briser. • Empêcher les produits contenant du fer à bas point de fusion de se volatiliser sur les bandes de molybdène, car cela peut entraîner la fonte et la rupture des bandes au fil du temps. • Tenir fermement le produit avec les deux mains ou des outils appropriés lors de son extraction. • Contrôler strictement la teneur en impuretés du produit.
Jauge Pirani et jauge d'ionisation	• Respecter les règles de sécurité relatives aux équipements électriques lors de l'utilisation et de l'entretien des jauges Pirani. • Évitez de démonter de force les tubes de la jauge lorsque le four est sous vide. • Ne pas pressuriser la jauge (au-dessus de 0,05Pa) ; si nécessaire, couper l'alimentation de la jauge. • Ne pas introduire d'atmosphères gazeuses corrosives. • Étalonner la jauge à vide avec de l'air sec ou de l'azote, car d'autres atmosphères peuvent entraîner des écarts de mesure. • Éviter d'allumer la jauge d'ionisation sous pression atmosphérique, car cela pourrait l'endommager. • Nettoyer les joints et les surfaces de contact avec de l'acétone ou de l'alcool lors du démontage et appliquer de la graisse à vide avant le remontage. • Effectuer un étalonnage du point zéro et de la pleine échelle lors de la première utilisation ou après une période d'utilisation afin de faire correspondre les jauges de vide et de pirani.
Pompe mécanique	• Veillez à ce que la température de la pompe ne dépasse pas 45 degrés afin d'éviter l'usure de la cavité de la pompe et des effets néfastes sur le vide. • Contrôler régulièrement la couleur de l'huile dans la fenêtre d'huile. • Vérifiez qu'il n'y a pas d'éclaboussures d'huile provenant de l'échappement lors du démarrage de la pompe à vide, et inspectez le niveau d'huile. • Mesurez la température de la pompe avant et pendant son fonctionnement et surveillez la température de l'eau de refroidissement. • Vidangez l'huile tous les trois mois (modèle : HFV-100). • Si le niveau d'huile est élevé, ouvrez le robinet de vidange pour le ramener au niveau standard.
Pompe Roots	• Maintenez la propreté à l'intérieur de la cavité de la pompe. • Contrôler la qualité de l'huile de la pompe. • Veiller à la bonne rotation de la pompe. • Éviter de placer des produits très humides ou contenant de grosses particules dans la chambre du four. • Remplacer rapidement l'huile de la pompe de diffusion si elle se décolore ou s'émulsionne. • Contacter immédiatement le fabricant en cas de conditions anormales avec la pompe.
Pompe de diffusion	• Vérifier si l'huile de diffusion dans la fenêtre d'huile doit être remplacée. • Contrôler la vitesse de pompage après le démarrage. • Veillez à ce que la pompe soit suffisamment alimentée en eau de refroidissement. • Remplacez l'huile de la pompe de diffusion par le modèle approprié (HFV-3). • Vérifiez que la température du chauffage, le niveau d'huile et l'installation du noyau de la pompe sont normaux. • Maintenir la température de surface de la pompe entre 10 et 35 degrés Celsius et une humidité inférieure à 65 %.
Refroidisseur d'eau	• Lisez attentivement le manuel avant d'utiliser le refroidisseur d'eau. • Faites attention au sens de rotation des pompes à eau d'entrée et de sortie. • Confirmez que la pression d'entrée d'eau du four est affichée correctement après le démarrage. • Mettez en place un système efficace de dissipation de la chaleur. • Vérifiez régulièrement la qualité de l'eau à l'intérieur du réservoir d'eau. • Nettoyez le système de dissipation de la chaleur tous les 3 à 5 mois. • Évitez de surcharger la température de consigne ; par exemple, si la température de consigne est de 20 degrés, elle ne doit pas descendre en dessous de 21 degrés. Ajustez le point de consigne au-dessus de 21 degrés. • Veillez à ce que la ventilation soit adaptée à l'emplacement de la glacière. • Ouvrez de temps en temps le couvercle latéral et nettoyez le réservoir d'eau intérieur avec de l'acide chlorhydrique dilué.

2200 °C Four De Traitement Thermique Sous Vide En Graphite

Numéro d'article: KT-VG

Introduction

Four à vide en graphite 2200℃ pour le frittage à haute température. Contrôle PID précis, vide de 6*10-³Pa, chauffage durable du graphite. Idéal pour la recherche et la production.

En savoir plus

Modèle de four		KT-VG	
Température maximale		2200 ℃	
Température de travail constante		2100 ℃	
Matériau d'isolation de la chambre		Feutre graphite	
Élément chauffant		Barre résistante en graphite	
Vitesse de chauffe		0-10℃/min	
Capteur de température		Thermocouple T/R et thermomètre infrarouge	
Contrôleur de température		Régulateur PID à écran tactile avec PLC	
Précision du contrôle de la température		±1℃	
Niveau de vide max. Niveau de vide		6*10 $^{-3}$ Pa (à vide, à froid)	
Taux de montée en pression du vide		0,67 Pa/h	
Alimentation électrique		AC110-440V,50/60HZ (Customizable)	
Dimensions standard de la chambre (personnalisables)			
Taille de la chambre (mm) (LxPxH ou Dia.xH)	Volume effectif (L)	Taille de la chambre (mm) (WxDxH ou Dia.xH)	Volume effectif (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
KINTEK accepte les demandes de conception personnalisée pour la taille et le volume de la chambre.			

2200 °C Four De Traitement Thermique Et De Frittage Sous Vide Au Tungstène

Numéro d'article: KT-VT

Introduction

Four à vide en tungstène à 2200°C pour le traitement des matériaux à haute température. Contrôle précis, vide supérieur, solutions personnalisables. Idéal pour la recherche et les applications industrielles.

En savoir plus

Modèle de four	KT-VT
Température maximale	2200 ℃
Température de travail constante	2100 ℃
Matériau d'isolation de la chambre	Bouclier thermique en tungstène
Élément chauffant	Serpentin/maille en tungstène
Vitesse de chauffe	0-10℃/min
Capteur de température	Thermocouple T/R et thermomètre infrarouge
Contrôleur de température	Régulateur PID à écran tactile avec PLC
Précision du contrôle de la température	±1℃
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensions standard de la chambre

Modèle	Taille de la chambre	Homogénéité de la température	Puissance nominale
KT-VT1010	ф100x 100mm	±3℃	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm		68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm		120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm		160Kw

Les tailles et les volumes conçus par les clients sont acceptés.

Kintek Furnace
Siège social : No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Chine

WhatsApp
Image not found or type unkno

info@kindle-tech.com | https://kintekfurnace.com